




# GE-F60





 Rated power operation the maximum temperature of the battery is less than 40°C

 Suitable for high rate cyclic charging and discharging scenarios

 Combustible gas, smoke and temperature detection, system active exhaust, and fire alarm

 EMS, hybrid inverter and BMS integrated technology, power supply redundancy design, support black start function, Off grid operation, etc

 Lithium Iron Phosphate (LFP) Battery, The battery pack and system adopt an aerosol fire extinguishing solution

 Supports battery expansion, with a maximum capacity of 360KWH

Model	GE-F60
-------	--------

### Main Parameter

Cell Chemistry	LiFePO4	
Module Energy (kWh)	5.12	
Module Nominal Voltage (V)	51.2	
Module Capacity (Ah)	100	
Battery Module Qty In Series (Optional)	12	
System Nominal Voltage (V)	614.4	
System Operating Voltage (V)	500~750	
System Energy (kWh)	61.44	
System Usable Energy (kWh) <sup>1</sup>	55.29	
Rated DC Power	61.44	
Charge/Discharge <sup>2</sup> Current (A)	Recommend	50
	Nominal	100
	Peak Discharge (2 mins, 25°C)	125
Working Temperature (°C)	Charge: 0~55/Discharge: -20~55	
Status Indicator	Yellow: Battery High Voltage Power On Red: Battery System Alarm	
Communication Port	CAN2.0/ RS485	
Humidity	5%~85%RH	
Altitude	≤2000m	
IP Rating of Enclosure	IP55	
Dimension (W/D/H,mm)	735x1045x2235	
Weight Approximate (kg)	1010	
Installation Location	Rack Mounting	
Storage Temperature (°C)	0~35	
Recommend Depth of Discharge	90%	
Cycle Life	25±2°C,0.5C/0.5C, EOL70%≥6000	
Warranty <sup>3</sup>	10 years	
Certification	IEC62619、IEC61000、IEC62040、VDE	

1. DC Usable Energy, test conditions: 90% DOD, 0.3C charge & discharge at 25°C. System usable energy may vary due to system configuration parameters.
2. The current is affected by temperature and SOC.
3. The warranty is due whichever reached first of warranty period or life cycle power.
4. Made in China.

## Typical application cases



**System Expansion**  
**MAX: 50kW/360kWh**



**System Expansion**  
**MAX: 500kW/600kWh**

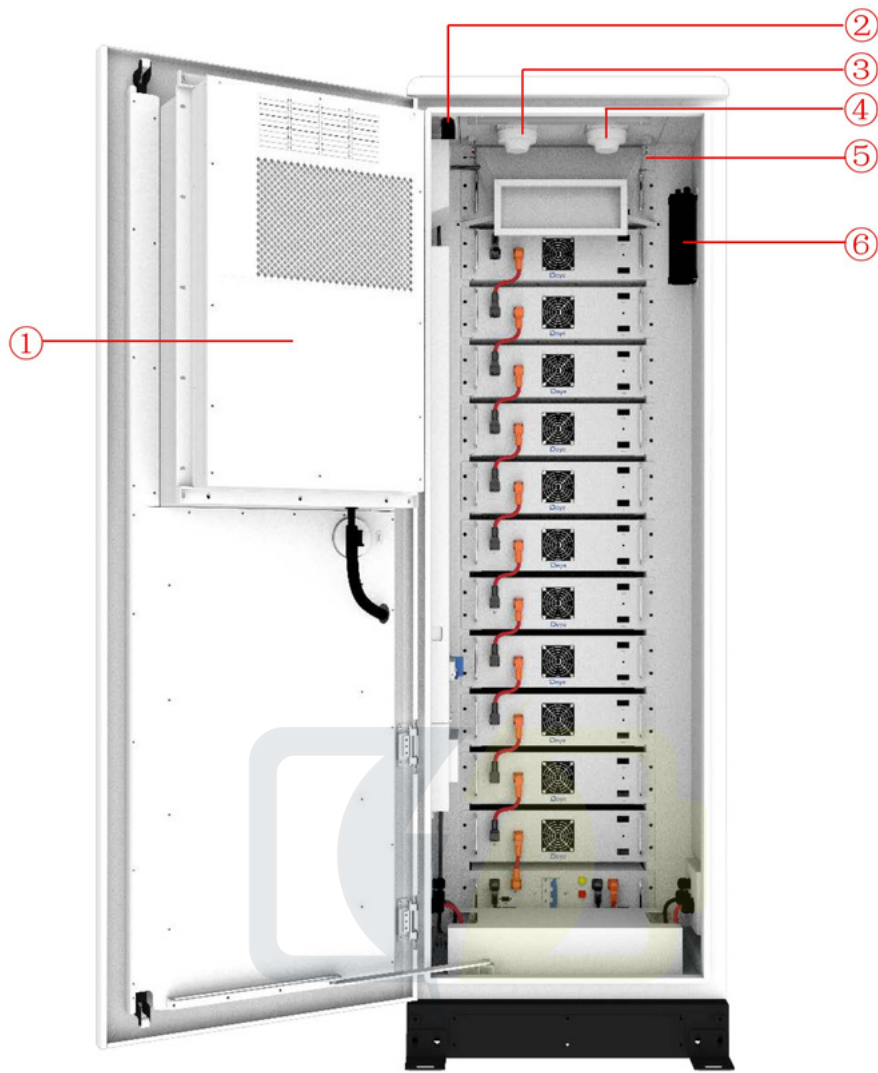
The AC side of the inverter can be parallel with ten machines

1

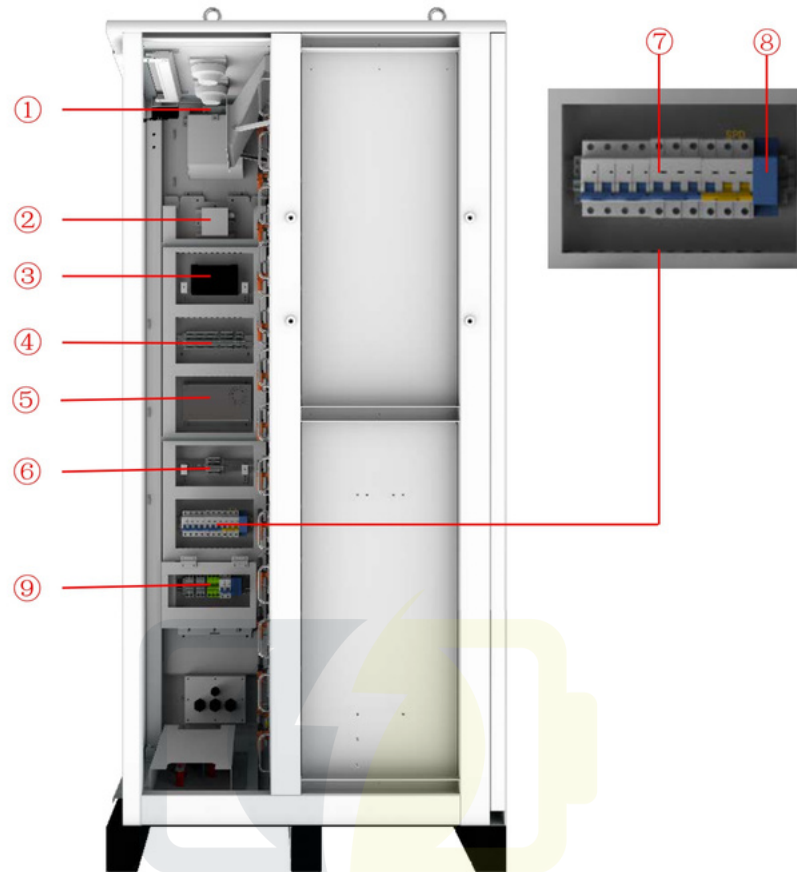
n

9

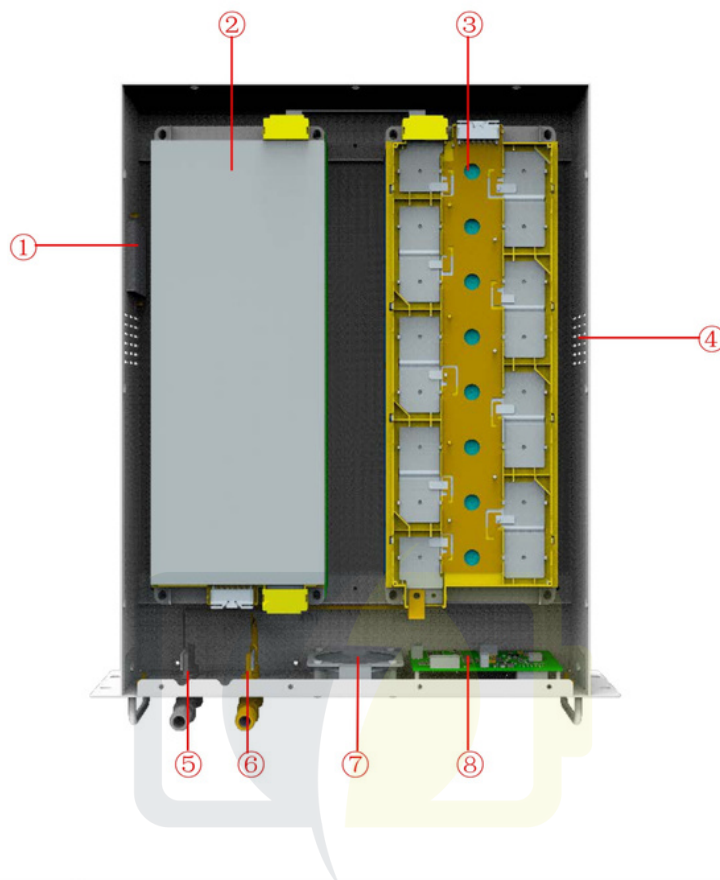
10



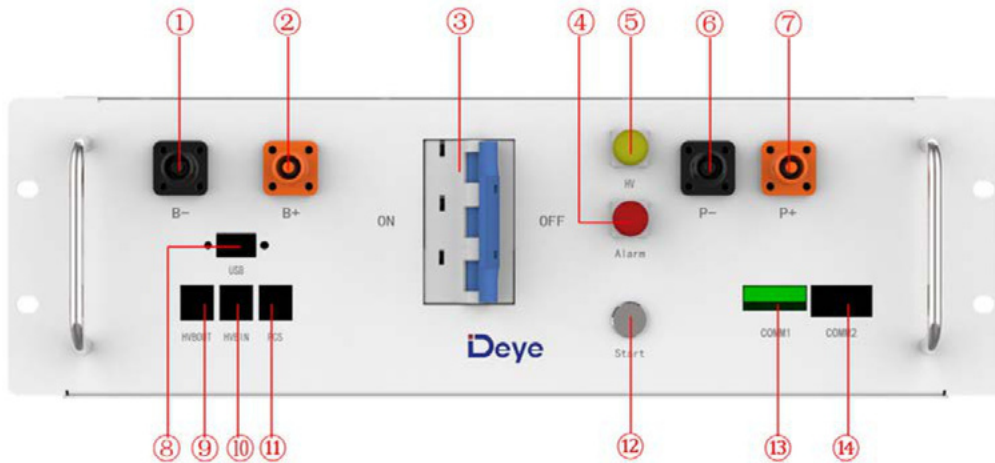
① Air conditioner	Cooling the BESS.
② Travel switch	When the BESS is detected to be on fire, aerosol is emitted to extinguish the fire. Check whether the BESS's door is closed.
③ Smoke detector	A device used to detect smoke in a fire and sound an alarm when smoke is detected.
④ Heat detector	A device used to measure temperature and sound an alarm if it detects excessive temperature.
⑤ Fire suppression water pipe	Fire suppression and cooling.
⑥ Aerosol Fire Suppression Device	When the BESS is detected to be on fire, aerosol is emitted to extinguish the fire.



① Fan	Emission of combustible gas
② Combustible gas sensor	Detect combustible gases
③ Serial relay	Control system
④ Terminal line	For connecting cables
⑤ Switching Mode Power Supply	Power source
⑥ Combustible gas sensor	Detect combustible gases
⑦ Miniature circuit breaker	Controlled power-on and power-off
⑧ Water immersion sensor	Check the ESS for water leakage
⑨ Terminal line	Connect external cables



① Aerosol fire extinguishing device	When the pack is detected to be on fire, aerosol is emitted to extinguish the fire.
② Battery module	Provides electrical energy storage and output
③ CCS	Cells Contact System
④ Air inlet	Cold air inlet
⑤ Battery negative-	/
⑥ Battery positive+	/
⑦ Fan	Promote internal and external air flow
⑧ BMU	Battery monitoring



①B-	Connection position of the common negative pole of the battery
②B+	Connection position of the common positive pole of the battery
③Air switch	Used to manually control the connection between the battery rack and external devices
④ALRM light indicator	Battery system fault alarm indicator
⑤HV light indicator	High-voltage hazard indicator
⑥PCS-	Connection position of PCS negative pole
⑦PCS+	Connection position of PCS positive pole
⑧USB	BMS upgrade interface and storage expansion interface
⑨OUT COM	Connection position with next GE-F-PDU communication output
⑩IN COM	Connection position with previous GE-F-PDU communication input
⑪PCS COM	Communication interface with charging and discharging equipment
⑫START	A start switch of 12VDC power inside the high-voltage control box
⑬COMM1	Communicative connection with the cabinet
⑭COMM2	Communicative connection with the first battery module; and providing 12VDC power for the first battery module.



**ECOBAT**Energy

**ECOBAT ENERGY - IMPORTATOR DIRECT**

# AVANTAJE EXCLUSIVISTE INSTALATORI & REVÂNZĂTORI B2B



**Preturi  
dedicate**

**Pentru Instalatori  
& Revânzători**



**Stoc  
permanent  
în România**



**Termene  
de plată**

**Până la 90 zile**

**Livrare  
imediată**  
**24 - 48 ore**







**ECOBAT**Energy

**01**

## Prețuri dedicate

Pentru **Instalatori**  
& **Revânzători**



Punem accent pe parteneriatele noastre și recunoaștem rolul vital pe care îl jucați în industria energiei solare.

De aceea, oferim prețuri dedicate și competitive pentru instalatori și revânzători.

Aveți avantajul de a obține produsele noastre la costuri atractive, ceea ce vă permite să maximizați profitabilitatea și să oferiți prețuri competitive clienților dumneavoastră.

**Suntem aici să creștem împreună.**



## 02 Stoc permanent

Stoc permanent în România



Avem un stoc amplu de echipamente fotovoltaice în depozitul nostru din România.

Acest lucru ne permite să vă oferim posibilitatea de a ridica produsele imediat după comandă.

Nu trebuie să vă faceți griji cu privire la disponibilitatea sau întârzierile în livrare.

Suntem aici pentru a vă asigura că aveți acces rapid la echipamentele necesare pentru proiectele dvs.



**ECOBAT**Energy

**03**

### Termene de plată

Termene de plată  
De până la **90 de zile**




Înțelegem că gestionarea fluxului de numerar este esențială în afacerea dumneavoastră.

Prin parteneriatul cu Ecobat Energy, puteți beneficia de **termene de plată extinse de până la 90 de zile**.

Aceasta vă oferă flexibilitate financiară și vă permite să vă gestionați resursele într-un mod eficient.

Lucrând cu **Ecobat Energy**, veți avea un partener de încredere, **importator direct**, care vă oferă toate facilitățile necesare pentru a vă dezvolta afacerea în domeniul energiei solare.

**04** **Livrare imediată**  
Livrare în **24-48 de ore**  
oriunde în România



Înțelegem importanța unei livrări rapide și eficiente, într-o piață din ce în ce mai concurențială.

Cunoaștem urgența cu care utilizatorul final își dorește să finalizeze proiectul.

Colaborând cu Ecobat Energy, beneficiați de livrarea comenzilor dvs. în termen de 24-48 de ore, indiferent de locația din România.

Ne angajăm să vă furnizăm produsele la timp, astfel încât să puteți continua proiectele în mod eficient.



**ECOBAT**Energy

**Ești instalator sau revânzător de echipamente fotovoltaice?**

**Devino partener B2B **EcobatEnergy** și beneficiază acum de toate avantajele exclusive.**

**[www.ecobatenergy.ro](http://www.ecobatenergy.ro)**

**[office@ecobatenergy.ro](mailto:office@ecobatenergy.ro)**

**0786.913.321**